

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE CE

Nr. / Data:

Produsul: BORDURI DIN BETON

Tip:

Locul de producție: Craiova

Culoare / cod culoare:

Data fabricației:

Nr. lot / cantitate:

Data la care bordurile sunt apte pentru utilizare:

Dispoziție de livrare:Aviz de insotire marfa sau Factura nr.:.....

În conformitate cu Directiva 89/106/CEE privind armonizarea legilor, reglementărilor și a prevederilor administrative ale Statelor Membre referitoare la produse pentru construcții, cu Ordonanța nr. 20 din 18.08.2010 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea unitară a legislației Uniunii Europene care armonizează condițiile de comercializare a produselor și cu Hotărârea Guvernului nr. 622/2004 cu modificările și completările ulterioare privind stabilirea condițiilor de introducere pe piață a produselor pentru construcții, **S.C. ELPRECO S.A. declară pe proprie răspundere** că a fost efectuată atestarea conformității bordurilor din beton pentru utilizarea prevăzută și că acestea pot fi puse în operă conform instrucțiunilor de utilizare conținute în documentația produsului.

Conformitatea este demonstrată având ca referință:

SR EN 1340:2004; SR EN 1340/AC:2007 – Elemente de borduri de beton. Condiții și metode de încercări

Performanțele produsului:

Caracteristici	Standardul de încercări	Prevederile din standard	Valori declarate
Rezistența la încovoiere	SR EN 1340 / 2004	Rezistența la încovoiere caracteristică nu trebuie să fie mai mică de 3,5 N/mm ² . Nici unul din rezultatele individuale nu trebuie să fie mai mic de 2,8 N/mm ²	minim 3,5 N/mm ²
Durabilitatea rezistenței	SR EN 1340 / 2004	În condiții normale de expunere, bordurile de beton vor continua să furnizeze rezistențe corespunzătoare, cu condiția să fie supuse unei întrețineri normale	Nu s-au constatat scăderi ale rezistenței în timp
Rezistența la alunecare / derapare	SR EN 1340 / 2004	Bordurile de beton au o rezistență la alunecare/derapare corespunzătoare cu condiția ca întreaga lor suprafață superioară să nu fie mărunțită și/sau polizată pentru a produce o suprafață foarte netedă	Nu este cazul
Emisie de azbest	SR EN 1340 / 2004	Azbestul sau materiale conținând azbest nu trebuie utilizate	Nu conține azbest în rețeta de fabricație
Reacție la foc	SR EN 1340 / 2004	Bordurile de beton utilizate ca materiale de acoperire se consideră că satisfac condițiile pentru performanță la foc exterior fără a necesita încercarea lor	Clasa A1
Conductivitate termică	SR EN 1340 / 2004	Se utilizează datele de proiectare din SR EN 13369	1,3 W / mK
Rezistența la acțiunea factorilor climatici	SR EN 1340 / 2004	Clasa 2: Absorbție de apă (% din masă) ≤ 6	maxim 6%
		Clasa 3: Pierderea de masa după încercarea de îngheț-dezghet * (kg / m ²) ≤ 1,0; nici o valoare individuală > 1,5	maxim 1 kg / m ²
Rezistența la abraziune	SR EN 1340 / 2004	Clasa 4: Rezultatele trebuie să fie ≤ 18000 mm ³ / 5000 mm ²	≤ 18000 mm ³ / 5000 mm ²
Emisie de substanțe periculoase	-	Nu contin materiale contaminate cu substanțe periculoase sau care emit substanțe periculoase	

Descrierea produsului: bordurile de beton sunt realizate prin vibropresare, în două straturi (de rezistență și de uzură), de diverse dimensiuni. Bordurile de beton pot fi colorate în stratul de uzură sau necolorate.

Utilizare: încadrarea suprafețelor pavate la interior și exterior destinate zonelor de circulație pietonală și vehiculelor.

Denumirea, adresa organismului notificat pentru atestarea conformității și numărul certificatului: nu este cazul – sistem de atestare a conformității 4.

Denumirea și adresa laboratorului care efectuează încercările: SC ELPRECO SA, situat în Craiova, str. Calea Severinului, nr. 44, acreditat de RENAR, în conformitate cu SR EN ISO/CEI 17025:2005, Certificat de acreditare nr. LI 380 / 19.07.2010 valabil până la 18.07.2014.

*Laboratorul central CCCF SA București, acreditat RENAR – Certificat de acreditare nr. LI 366 / 12.07.2010 valabil până la 20.09.2013, determină "Rezistența la îngheț-dezghet".

Notă: - Se vor respecta instrucțiunile de manipulare, depozitare, conservare anexate și se vor avea în vedere recomandările privind protecția mediului, specificate pe verso. Se anexează instrucțiuni de utilizare și montaj pentru borduri din beton.

CONTROL CALITATE

DIRECTOR GENERAL
 Ec. Adrian Bezerghianu

SISTEMUL DE CONTROL AL PRODUCTIEI

SC ELPRECO SA are implementat si certificat sistemul de management al calitatii in conformitate cu standardul de referinta **ISO 9001:2008**.

Organismul de de certificare: **SGS Systems & Services Certification Hungaria.**

Nr. certificat: **HU 98/13134 / 21.05.2010**, valabil pana la 20.05.2013.



PROTECTIA MEDIULUI

SC ELPRECO SA are implementat si certificat sistemul de management al mediului in conformitate cu standardul de referinta **ISO 14001:2004** si isi desfasoara activitatile in conformitate cu cerintele legislatiei in vigoare.

Organismul de de certificare: **SGS SA Systems & Services Certification Switzerland.**

Nr. certificat: **CH 07/0522.00 / 25.05.2010**, valabil pana la 24.05.2013.



In activitatile sale de productie si comercializare S.C. ELPRECO S.A. si-a propus sa utilizeze eficient resursele naturale, materiile prime si materialele inclusiv cele utilizate la fabricarea ambalajelor.

Modul de valorificare a deeurilor de ambalaje

Deseurile de banda polipropilenica si de folie se valorifica prin agentii economici autorizati pentru colectarea si reciclarea deeurilor din materiale plastice. Paletii se returneaza la Elpreco sau se valorifica prin firme autorizate in colectarea deeurilor de lemn;

Modul de eliminare a deeurilor de beton

Bordurile din beton nu contin substante periculoase pentru mediu. Deseurile de beton generate in activitatea de punere in opera de catre firmele de constructii (incadrarea suprafetelor pavate, la separarea aleilor pietonale si a trotuarelor de suprafetele nepavate, precum si la delimitarea spatiilor verzi, etc.) trebuie predate la agenti economici autorizati pentru eliminarea controlata a acestora.

SECURITATE ŞI SĂNĂTATE OCUPAŢIONALĂ

Pentru a elimina sau minimiza riscurile de accidentare si imbolnavire profesionala ale angajatilor si ale partilor interesate (clienti, furnizori, etc) la care acestia pot fi expusi, SC ELPRECO SA a implementat si certificat un Sistem de Management al Securitatii si Sanatatii Ocuoationale in conformitate cu specificatia **OHSAS 18001:2007**.

Organismul de de certificare: **SGS Systems & Services Certification Hungaria.**

Nr. certificat: **HU 07/0031/ 24.05.2010**, valabil pana la 23.05.2013.



Produsele care fac obiectul acestei declaratii nu constituie o amenintare pentru igena si sanatatea oamenilor. In activitatea de exploatare a constructiilor in care sunt inglobate produsele, acestea nu prezinta riscuri de accidentare, precum alunecare, cadere, lovire.

CE

ELPRECO
Craiova, Calea Severinului, 44
07

EN 1340
Borduri din beton

Tip / culoare : conform declaratiei de conformitate nr...../.....

Utilizare preconizata: Încadrarea suprafetelor pavate la interior si exterior destinate zonelor de circulație pietonală și vehiculelor.

Rezistența la încovoiere: min. 3,5 N / mm²

Performanta la foc exterior: nu este cazul pentru utilizarile preconizate

Reactie la foc: clasa A1

Conductivitate termica: 1,3 W / mK

Emisie de azbest: nu contine azbest in reteta de fabricatie

Rezistența la alunecare / derapare: corespunzătoare

Durabilitate: corespunzătoare

Emisii de substante periculoase: nu contin materiale contaminate cu substante periculoase sau care emit substante periculoase

GARANTIE



● **SC ELPRECO SA asigura garantie de 10 ani** bordurilor din beton de la data achizitionarii, cu conditia ca beneficiarul sa respecte prescriptiile de manipulare, transport, depozitare si conservare specificate mai jos cat si recomandarile pentru montaj anexate la declaratia de conformitate. Durata medie de utilizare a bordurilor din beton este de 30 de ani.

● Inainte si dupa montaj, la bordurile din beton poate sa apara fenomenul de eflorescenta (pete albicioase pe suprafata pavajului).

Eflorescentele sunt eliminari de carbonati (se produce o reactie chimica a cimentului nehidratat in prezenta apei si a dioxidului de carbon, care poate duce la aparitia vizibila a carbonatului de calciu). Dupa o perioada de cca.1 - 2 ani fenomenul de eflorescenta dispare.

Nu se exclude aparitia diferentelor de culoare. Motivul il reprezinta variatiile de culoare ale materiilor prime (agregate: nisip, pietris; ciment).

Recomandam ca bordurile sa fie luat in timpul montajului din mai multi paleti si din mai multe randuri, pentru a se obtine o mai buna uniformizare încadrării suprafeței pavate.

Eflorescentele si diferentele de culoare nu reprezinta deficiente de calitate, nu influenteaza performantele produsului si nu fac fac obiectul garantiei.

INSTRUCȚIUNI PENTRU MANIPULARE, DEPOZITARE ȘI CONSERVARE BORDURI DIN BETON

Manipulare, transport

Bordurile din beton se livrează paletizat.

Încarcarea în mijloacele de transport se face cu motostivitorul sau cu instalații de ridicat echipate cu dispozitive tip furcă.

Descărcarea din mijloacele de transport se face mecanizat cu motostivitorul, instalații de ridicat echipate cu dispozitiv tip furcă sau manual în cazul în care cumpărătorul nu dispune de aceste mijloace.

Se interzice transportul bordurilor în vrac precum și descărcarea acestora prin basculare sau aruncare.

Se recomandă evitarea șocurilor în timpul transportului.

Depozitare, conservare

Paleții cu borduri se depozitează pe suprafețe plane, de preferință betonate, fără denivelări sau tasări neuniforme.

Întreținerea elementelor de pavaj

Pentru buna comportare în exploatare se recomandă să nu se utilizeze clorura de sodiu (sare) sau unelte metalice de tipul lopeților, târnăcoapelor sau răngilor pentru dezghețarea și înlăturarea poleiului format în timpul iernii pe suprafețele pavate cu elemente de pavaj.

NOTĂ: manipularea, depozitarea si intretinerea bordurilor din beton în altfel de condiții decât cele precizate îl exonerează pe furnizor de orice răspundere, pagubele rezultate ca urmare a nerespectării acestei clauze căzând în sarcina clientului.

INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE. RECOMANDARI DE MONTAJ A BORDURILOR DIN BETON

Bordurile tip BDZ, BDZR si BDZN, sunt utilizate la trotuarele adiacente partii carosabile si la încadrarea partii carosabile a strazii cu borduri denivelate, cand trotuarele sunt separate prin fasii verzi de partea carosabila sau cand nu se prevad trotuare.

Din aceasta categorie fac parte urmatoarele tipuri de borduri:

BDZ 100x15x25cm;

BDZ 50x15x25cm;

BDZR 100x15x25cm;

BDZN 100x20x25cm;

BDZN 50x20x25cm;

BDZN 33x20x25cm.

Bordurile tip BDZT se utilizeaza pentru încadrarea suprafețelor pavate, la separarea aleilor pietonale si a trotuarelor de suprafețele nepavate, precum si la delimitarea spațiilor verzi.

Din aceasta categorie fac parte urmatoarele tipuri de borduri:

BDZT1 – 50x 8x25cm;

BDZT2 – 50x 5x18cm;

BDZT3 – 50x10x15cm.

RECOMANDARI DE MONTAJ

Punerea in opera a bordurilor se face conform documentatiilor de proiectare sau caietelor de sarcini.

ETAPELE DE MONTAJ

Trasarea fundatiei

Cand pavajul se monteaza pe strat de baza din beton se traseaza conturul exact al suprafetei pe care se toarna stratul de beton cu ajutorul tarusilor de lemn (sau bare de otel si sforii).

Atunci cand pavajul se monteaza pe strat de baza de pietris se traseaza santul pentru fundatia bordurilor dupa asezarea si compactarea pietrisului. Pentru trasare se folosesc tarusi de lemn (sau bare de otel) si sfoara.

Realizarea fundatiei

In cazul pavajului montat pe strat de beton, acesta constituie si fundatia pentru borduri.

Pentru pavajul montat pe suport flexibil din pietris se realizeaza o sapatura de fundatie continua cu adancimea de 100-150 mm si se toarna betonul de regula pana la nivel cu stratul de pietris. Latimea fundatiei trebuie sa fie mai mare cu minim 100 mm decat latimea bordurii pentru a se permite incastrarea ei. Pentru fundatie se foloseste beton clasa C16/20.

Montarea si alinierea bordurilor

Pe fundatia de beton intarit se toarna un strat de mortar de 25 mm grosime (1:3 ciment:nisip) pe care se aseaza bordurile. Bordurile sunt asezate la nivel si aliniate cu ajutorul unui ciocan de cauciuc.

Incastrarea bordurilor

Betonul de incastrare se toarna pe fundatia (de beton) bordurii. Se compacteaza si se netezeste cu mistria.

Latimea incastrarii trebuie sa fie egala cu cel putin latimea bordurii sau:

- 75 mm pentru trotuarele aleilor pietonale;
- 100 mm pentru drumuri;
- 100-150 mm pentru autostrazi, astfel incat aceasta sa poata prelua impingerile din zona pavata.

Inaltimea incastrarii este pana la 25-50 mm de fata superioara a bordurii.

Pentru incastrare se foloseste beton clasa C16/20.

Rosturi intre borduri

Bordurile se pot monta cu rosturi de 8-10 mm umplute cu mortar (1:4 – ciment:nisip).

Rosturile trebuie completate in intregime si bine compactate.

Rosturile de dilatare din betonul de incastrare a bordurilor se realizeaza de aproximativ 10 mm grosime, din 15 m in 15 m umplute cu mortar bine compactat.

Bordurile se pot monta si cu rosturi neumplute (cap la cap) de 2-3 mm.

MONTAJ BORDURI BETON

