

DIRECTOR TEHNIC
Ing. Titu Popescu



**Fisa de specificatii tehnice pentru produsul
STALP DE BETON PRECOMPRESAT CENTRIFUGAT – SCP 10001**

1. PREZENTARE

Stalpii pentru LEA sunt elemente prefabricate din beton precomprimat de forma tronconica cu gol interior. Stalpii sunt prevazuti cu prize pentru legare la pamant si goluri pentru prinderea consolelor. Varful stalpilor este inchis etans cu capac de beton. Detaliile privind forma si dimensiunile sunt prezentate in plansa nr.1

2. DOCUMENTE NORMATIVE DE EXECUTIE

- Stalpii SCP 10001 se executa conform proiect SC TENSCON SRL, plansa CP-01, varianta de armare cu toroane TBP9 (7Ø3)
- Stalpii satisfac conditiile urmatoarelor standarde: SR 2970/2005; SR EN 12843/2003; SR EN 13369/2004

Conditii generale de calitate

Sortimentul produs de SC ELPRECO SA este reglementat de standardele mentionate.

SC ELPRECO SA are implementat sistemul de management al calitatii, certificat de SGS, iar pentru productie, inspectie si incercari certificarea este emisa de QUALITAS, in conformitate cu ISO 9001:2000.

Durata de viata a stalpului este de 40 de ani conform clasei B prevazuta de SR EN 12843;

Potrivit sectiunii 8, art. 29 din Legea 10 privind calitatea in constructii, executantul raspunde pentru viciile ascunse ivite intr-un interval de 10 ani de la receptia lucrarii precum si pe toata durata de existenta a constructiei, rezultate din nerespectarea normelor de executie.

3. DOMENIU DE UTILIZARE

Stalpii sunt utilizati in conformitate cu normativul NTE 003/ Normativ pentru constructia liniilor aeriene de energie electrica cu tensiuni de peste 1000V, in zone locuite si in conditii normale de mediu.

Utilizarea in zonele cu conditii climatice si de mediu deosebite (zone cu climat marin, sol intens poluat, etc.) se face cu luarea unor masuri suplimentare de catre proiectantul liniei (utilizarea de fundatii de beton, protectia cu substante anticorozive a suprafetelor stalpilor de beton.

Sortimentul oferit cuprinde gama de stalpi utilizati in mod curent la linii electrice aeriene, pentru sustinere corpuri de iluminat.

4. MANIPULARE STALPI

Manipularea stalpilor se face cu podul rulant

- se deplaseaza podul rulant cu dispozitivul de manipulare deasupra stalpului;
- se coboara dispozitivul de ridicare la o distanta de 50-100 cm de stalp si se introduc pe sub stalp cele doua cabluri;
- se potrivesc cele doua bucle in asa fel incat sa fie la distanta de 3.0 m de varf si 2.0 m de baza ; schema de rezemare si manipulare este prezentata in plansa 1
- se actioneaza intinderea cablurilor;
- se ridica stalpul si se transporta deasupra platformei transportorului;



5. MARCARE STALPI

Marcarea stalpilor se face pe etichete de identificare din material necorosiv cu dimensiunile de 55x85 mm. Fiecare stalp este inscriptiionat cu urmatoarele date:

- denumirea societatii
- denumirea produsului (tip stalp)
- seria stalpului
- data fabricatiei
- numarul certificatului pentru controlul productiei in fabrica emis de QUALITAS nr.

1823-DPC-094/0027-07

Locul de marcare al stalpilor este zona cuprinsa in treimea superioara.

6. CARACTERISTICI TEHNICE

SCP 10001 –pentru linii electrice aeriene de joasa tensiune in zone locuite.

Nr. crt.	Denumire caracteristici	UM	Valoare caracteristica	Abateri conform SR 2970
1	Proiect de executie - plansa	-	SC TENSCON SRL CP-01	
2	Dimensiuni element:			
	- lungime (L)	m	10.00	± 20
	- diametru	varf (Ø v)	15.00	+5 -3
		baza (Ø b)	25.00	+5 -3
	- grosime	varf (Ø v)	4.50	+5 -3
		baza (Ø b)	5.00	+5 -3
3	Adancime minima de implantare de fundatie turnata	m	1.50	-
4	Pozitia berelor de legare la pamant	C1	10	-
		C2	145	-
		C3	240	-
5	Distanta intre gauri Ø 25	P1	10	-
		P2	25	-
		P3	25	-
		P4	25	-
		P5	50	-
6	Volum beton	m ³	0.229	-
7	Clasa beton	-	C45/55	-
8	Masa element	kg	600	-
9	Moment de exploatare normal la incovoiere	daNm	1271	-
10	Moment de exploatare normal la torsiune	daNm	150	-

Intocmit
 Ing. Ana Mirea

