

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE CE

Nr. / Data:

Borduri înalte din beton armat prefabricat pentru suprastructura podurilor rutiere și drumurilor

Tip:

Locul de producție: Craiova

Data fabricației:

Serie / cantitate:

Dispozitie de livrare: Aviz de însoțire marfă sau Factura nr.:

În conformitate cu Directiva 89/106/CEE privind armonizarea legilor, reglementărilor și a prevederilor administrative ale Statelor Membre referitoare la produse pentru construcții, cu Ordonanța nr. 20 din 18.08.2010 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea unitară a legislației Uniunii Europene care armonizează condițiile de comercializare a produselor și cu Hotărârea Guvernului nr. 622/2004 cu modificările și completările ulterioare privind stabilirea condițiilor de introducere pe piață a produselor pentru construcții, **S.C. ELPRECO S.A. declară pe proprie răspundere** că a fost efectuată atestarea conformității pentru bordurile înalte din beton armat prefabricat pentru suprastructura podurilor rutiere și drumuri pentru utilizarea prevăzută și că acestea pot fi puse în operă conform instrucțiunilor de utilizare conținute în documentația produsului.

Conformitatea este demonstrată având ca referință: **SR EN 15050:2008 Produse prefabricate de beton.**

Elemente pentru poduri

Performanțele produsului:

Caracteristici	Standardul de încercări	Prevederile din standard și / sau proiect	Valori declarate		
Rezistența la compresiune a betonului	SR EN 12390-3:2009	Art. 4.2 din SR EN 15050:2008 Rezistența la compresiune la 28 zile trebuie să fie minim 45 N/mm ²	minim 45 N/mm ²		
Rezistența ultimă la tracțiune și limita de curgere la tracțiune a oțelului	STAS 6605-78	Art. 4.1 din SR EN 15050:2008 Rezistența minimă la tracțiune a oțelului beton trebuie să fie: OB 37 - 360 N/mm ² PC52 - 510 N/mm ² Limita de curgere la tracțiune a oțelului beton trebuie să fie: OB 37 - 225 N/mm ² PC52 - 355 N/mm ²	minim OB37 - 360 N/mm ² PC52 - 510 N/mm ² OB37 - 225 N/mm ² PC52 - 355 N/mm ²		
Durabilitate la efectul de coroziune și la acțiunea de îngheț-dezghet	conform SR EN 206/1:2005	Art. 4.3.7 din SR EN 15050:2008 Dozajul minim de ciment este 340 kg/m ³	minim 340 kg/m ³		
		Art. 4.3.7 din SR EN 15050:2008 Raportul A/C max 0,45 pentru clasa de expunere XF4	maxim 0,45		
		Art. 4.3.7 din SR EN 15050:2008 Conținutul de clorură al betonului	0,1%		
		Art. 4.3.7 din SR EN 15050:2008 Rezistența minimă a betonului minim 45 N/mm ²	minim 45 N/mm ²		
	SR CEN/TS 12390-9:2009	Art. 4.3.7 din SR EN 15050:2008 și Proiect Acoperirea cu beton conform proiect este: minim 25 mm	minim 25 mm		
Prevederi constructive (caracteristici geometrice)	SR EN 13369:2004	Art 4.3.1 din SR EN 15050:2008 și Proiect	Lungime	≤ 2000; abateri: ± 10 [mm]	≤ 2000 ± 10 [mm]
			Latime	≤ 620; abateri: ± 10 [mm]	≤ 620 ± 10 [mm]
			Înălțime	≤ 600; abateri: ± 10 [mm]	≤ 600 ± 10 [mm]
			Grosime perete	150; abateri: ± 5 [mm]	150 ± 5 [mm]

Descrierea produsului: Bordurile înalte sunt elemente prefabricate din beton armat cu secțiunea transversală în forma de 'L' sau în forma de 'trapez'. Conform poziției din planul de montaj se execută borduri 'curente' și de 'capăt'.

Utilizare: la suprastructura podurilor rutiere dar și parapeti pentru drumuri pentru delimitarea părții carosabile a podurilor de trotuar, pentru protecția împotriva caderii vehiculelor de pe pod, pentru protecția pietonilor.

Denumirea, adresa organismului notificat pentru atestarea conformității și numărul certificatului:

QUALITAS, situat în București, Str. Spataru Preda, nr. 20, Sect. 5, a acordat certificatul de conformitate **CE nr. 1823 - DPC - 094/0080-11.**

Denumirea și adresa laboratorului care efectuează încercările: SC ELPRECO SA, situat în Craiova, str. Calea Severinului, nr. 44, **acreditat de RENAR**, în conformitate cu **SR EN ISO/CEI 17025:2005**, Certificat de acreditare nr. **LI 380 / 19.07.2010**. valabil până la 18.07.2014.

Notă: Se vor respecta instrucțiunile de manipulare, transport, depozitare anexate la declarația de conformitate. Se vor avea în vedere recomandările privind protecția mediului, specificate pe verso.

CONTROL CALITATE

DIRECTOR GENERAL
Ec. Adrian Bezerghianu

CERTIFICAREA CONTROLULUI PRODUCTIEI IN FABRICA

Organismul notificat cu nr. **1823 QUALITAS** a emis pe baza inspectiei initiale in fabrica si a controlului intern al productiei precum si pe baza supravegherii continui, certificatul de conformitate **CE, nr. 1823 – DPC – 094/0080 -11**.

CERTIFICAREA SISTEMULUI DE MANAGEMENT AL CALITATII

SC ELPRECO SA are implementat si certificat sistemul de management al calitatii in conformitate cu standardul de referinta **ISO 9001:2008**.

Organismul de de certificare: **SGS Systems & Services Certification Hungaria.**

Nr. certificat: **HU 98/13134 / 21.05.2010**, valabil pana la 20.05.2013.



PROTECTIA MEDIULUI

SC ELPRECO SA are implementat si certificat sistemul de management al mediului in conformitate cu standardul de referinta **ISO 14001:2004** si isi desfasoara activitatile in conformitate cu cerintele legislatiei in vigoare.

Organismul de de certificare: **SGS SA Systems & Services Certification Switzerland.**

Nr. certificat: **CH 07/0522.00 / 25.05.2010**, valabil pana la 24.05.2013.



In activitatile sale de productie si comercializare S.C. ELPRECO S.A. si-a propus sa utilizeze eficient resursele naturale, materiile prime si materialele.

Modul de eliminare a deeurilor de beton

Produsele prefabricate din beton cadru tip P2 si C2 nu contin substante periculoase pentru mediu.

Deseurile de beton generate in activitatea de montaj de catre firmele specializate trebuie predate la agenti economici autorizati pentru eliminarea controlata a acestora.

SECURITATE ȘI SĂNĂTATE OCUPAȚIONALĂ

Pentru a elimina sau minimiza riscurile de accidentare si imbolnavire profesionala ale angajatilor si ale partilor interesate (clienti, furnizori, etc) la care acestia pot fi expusi, SC ELPRECO SA a implementat si certificat un Sistem de Management al Securitatii si Sanatatii Ocupationale in conformitate cu specificatia **OHSAS 18001:2007**.

Organismul de de certificare: **SGS Systems & Services Certification Hungaria.**

Nr. certificat: **HU07/0031 / 24.05.2010**, valabil pana la 23.05.2013.



Produsele care fac obiectul acestei declaratii nu constituie o amenintare pentru igiena si sanatatea oamenilor.

In activitatea de exploatare a constructiilor in care sunt inglobate produsele, acestea nu prezinta riscuri de accidentare, precum alunecare, cadere, lovire.



1823

ELPRECO

Craiova, Calea Severinului, 44

12

1823-DPC-094/0080-11

SR EN 15050

**Borduri înalte din beton armat prefabricate pentru
suprastructura podurilor rutiere si drumuri**

Tip: conform declaratiei de conformitate nr...../.....

Utilizare: la suprastructura podurilor rutiere dar si parapeti pentru drumuri pentru delimitarea partii carosabile a podurilor de trotuar, pentru protectia impotriva caderii vehiculelor de pe pod, pentru protectia pietonilor.

Rezistența la compresiune a betonului: minim 45 N/mm²

Rezistența ultima la tractiune a oțelului pentru armarea betonului: OB37 - minim 360 N/mm²; PC52 - minim 510 N/mm²

Limita de elasticitate a oțelului pentru armarea betonului: OB37 - minim 225 N/mm²; PC52 - minim 355 N/mm²

Durabilitate la efectul de coroziune si la actiunea de inghet-dezghet:

- dozajul minim de ciment: min 340 kg/m³
- raportul A/C pentru clasa de expunere XF4: maxim 0,45
- continutul de clorura al betonului: 0,1%
- rezistența minima a betonului: minim 45 N/mm²
- acoperirea cu beton conform proiect: minim 25 mm
- rezistența la inghet-dezghet – exfoliere: maxim 1,0 kg/m²

Caracteristici geometrice:

- lungime: ≤ 1000 mm ± 10;
- latime: ≤ 620 mm ± 10;
- inaltime: ≤ 600 mm ± 10;
- grosime perete: 150 mm ± 5;

INSTRUCTIUNI
Pentru depozitare, manipulare si transport
BORDURI TIP "BL"

Manipulare

Manipularea bordurilor la incarcarea si descarcarea in si din mijloacele de transport se face mecanizat cu instalatii de ridicat. Manevrarea se va face mecanic prin intermediul unui utilaj de ridicare corespunzator din punct de vedere al sarcinii maxime admise si al razei de actiune.

Pentru manipulare se pot folosi **CHINGI TEXTILE DE RIDICAT MODEL MC30** (cate 2 bucati pentru fiecare produs) cu caracteristicile:

1. Capacitate de ridicare: 1 to
2. Latime banda: 30 mm
3. Lungime chinga ridicare: 2 m
4. Grosime banda: 7 mm

Chingile se vor introduce prin gaurile prevazute in produs si se vor fixa in carligul utilajului de ridicat.

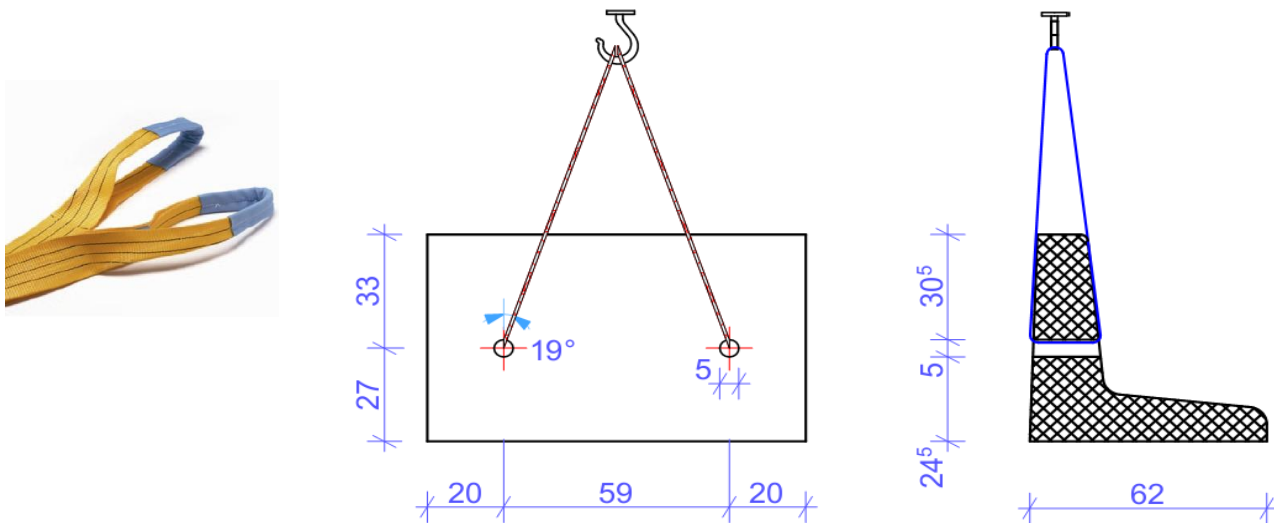
Este importanta planificarea procesului de ridicare si trebuie avut grija ca unghiul de înclinare sa nu fie mai mare de 60° (*un unghi de peste 60° este strict interzis!*). Unghiul de înclinare mai mare, rezulta o mai mică capacitatea reală a dispozitivului de ridicare.

La un unghi de pana la 45 grade capacitatea sa reală poate fi calculata la 70% din capacitatea originala:

De exemplu: 70% din 2 to = 0,7 x 2 to = 1,4 to

La un unghi de pana la 60 de grade capacitatea sa reală poate fi calculata la 50% din capacitatea originala.

De exemplu: 50% din 2 to = 0,5 x 2 to = 1,0



Depozitare

Depozitarea bordurilor se face pe suprafete plane fara denivelari sau tasari neuniforme.

Bordurile **TIP BL 101 SI 102** se aseaza cu latura de 62 cm pe doi caloti de lemn positionati la 20 cm de capete, pe un singur rand.

Bordurile **TIP 1** se aseaza cate 8 bc (pe un singur rand) pe palet din lemn.

Bordurile **TIP 2 si 3** se aseaza cate 4 bc (pe un singur rand) pe palet din lemn.

Transport

Se realizeaza rutier sau pe CF cu mijloace dotate corespunzator. Prefabricatul transportat se asigura impotriva alunecarii si rasturnarii prin ancorarea de mijlocul de transport cu legaturi corespunzatoare.

Durata medie de viață

Durata medie de viață pentru bordurile inalte din beton armat prefabricate pentru suprastructura podurilor rutiere si drumuri este de 50 ani.