

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE CE

Nr. / Data:

Produsul: **STĂLPI PREFABRICAȚI DIN BETON PRECOMPRIMAT PENTRU LINII ELECTRICE AERIENE**

Tip: **SCP 15006**

Locul de producție: Craiova

Data fabricației:

Serie / cantitate:

Dispoziție de livrare: Aviz de insotire marfa sau Factura nr.:.....

În conformitate cu Directiva 89/106/CEE privind armonizarea legilor, reglementărilor și a prevederilor administrative ale Statelor Membre referitoare la produse pentru construcții, cu Ordonanța nr. 20 din 18.08.2010 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea unitară a legislației Uniunii Europene care armonizează condițiile de comercializare a produselor și cu Hotărârea Guvernului nr. 622/2004 cu modificările și completările ulterioare privind stabilirea condițiilor de introducere pe piață a produselor pentru construcții, **S.C. ELPRECO S.A. declară pe proprie răspundere** că a fost efectuată atestarea conformității la stalpii prefabricati din beton precomprimat pentru utilizarea prevăzută și că aceștia pot fi puși în operă conform instrucțiunilor de utilizare conținute în documentația produsului. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

SR EN 12843:2005 Produse prefabricate de beton. Stâlpi

Performanțele produsului:

Caracteristici	Standardul de încercări	Prevederile din standard și / sau proiect	Valori declarate
Rezistența la compresiune (a betonului)	SR EN 12390/3: 2009	Art. 4.2 din SR EN 12843:2005 Rezistența la compresiune la 28 zile trebuie să fie minim 55 N / mm ² .	min 55 N/mm ²
Rezistența ultimă la tracțiune a toroanelor de oțel pentru beton precomprimat	STAS 438/1 - 89	Art. 4.1.3 din SR EN 13369:2005 Rezistența minimă la tracțiune a oțelului beton trebuie să fie 360 N/mm ²	360 N/mm ²
	STAS 6482/4 - 80	Art. 4.1.4 din SR EN 13369:2005 Forța de rupere a toronului trebuie să fie minim 9000 kgf	min 9000 kgf
Rezistență mecanică	SR EN 12843:2005 SR 2970:2005	Art. 4.3.3 din SR EN 12843 și Proiect Tenscon Momentul capabil la încovoiere în secțiunea de încastrare conform proiect trebuie să fie min 5957 daNm	min 8375 daNm
		Proiect Tenscon Momentul de fisurare $\alpha_r = 0,10$ mm minim 5205 daNm	min 5445 daNm
Prevederi constructive (caracteristici geometrice)	SR EN 12843:2005	Art. 4.3.1 din SR 2970:2005 și Proiect Tenscon Diametru exterior la baza este 360 mm; abateri +10; -5	360 mm +10; -5
		Art. 4.3.1 din SR 2970:2005 și Proiect Tenscon Diametru exterior la varf este 240 mm; abateri: +5; -3	240 mm +5; -3
		Art. 4.3.1 din SR 2970:2005 și Proiect Tenscon Lungimea L = 12 m; abateri: ± 20 mm	L ± 20 mm
Durabilitatea betonului la efectul de coroziune și la acțiunea de îngheț-dezghet	SR EN 206/1: 2002 SR EN 12390/3: 2009	Art. 4.3.7 din SR EN 12843:2005 și Proiect Tenscon Acoperire cu beton conform proiect este: min 16 mm pentru inele min 22 mm pentru toroane	min 16 mm min 22 mm
		Art. 5.4.2 din SR EN 206/1:2002 Raportul A/C max 0,5 pentru clasa de expunere XC4 Dozaj ciment: minim 300 kg	max 0,41 min 300 kg
		Art. 5.2.7 din SR EN 206/1:2002 Conținutul de clorură al betonului max 0,1 %	max 0,1 %
		Art. 4.2 din SR EN 12843:2005 Rezistența minimă a betonului: 55 N/mm ²	min 55 N/mm ²
		Art. 4.3.7.5 din SR EN 13369:2005 Absorbția de apă	max 4%

Descrierea produsului: stâlpii din beton precomprimat centrifugat au forma tronconică cu gol interior, prize pentru legare la pământ; rezistența electrică dintre piesele de legare la pământ este 0.

Utilizare: pentru linii electrice de medie și joasă tensiune în mediul urban și rural; linii de contact pentru tramvaie și troleibuze; suport pentru susținere corpuri de iluminat

Denumirea, adresa organismului notificat pentru atestarea conformității și numărul certificatului: QUALITAS CERT, situat în București, Str. Spataru Preda, nr. 20, Sect. 5, a acordat certificatul de conformitate **CE nr. 1823-DPC-094/0027-10**.

Denumirea și adresa laboratorului care efectuează încercările: SC ELPRECO SA, situat în Craiova, str. Calea Severinului, nr. 44, **acreditat de RENAR**, în conformitate cu **SR EN ISO/CEI 17025:2005**, Certificat de acreditare nr. **LI 380 / 19.07.2010**. valabil până la 18.07.2014.

Notă: Se vor respecta instrucțiunile de manipulare, transport, depozitare anexate se vor avea în vedere recomandările privind protecția mediului, specificate pe verso.

CONTROL CALITATE

DIRECTOR GENERAL
Ec. Adrian Bezerghianu

CERTIFICAREA CONTROLULUI PRODUCTIEI IN FABRICA

Organismul notificat cu nr. **1823 QUALITAS** a emis pe baza inspectiei initiale in fabrica si a controlului intern al productiei Precum si pe baza supravegherii continui, certificatul de conformitate **CE**, nr. **1823-DPC-094/0027-10**.

CERTIFICAREA SISTEMULUI DE MANAGEMENT AL CALITATII

SC ELPRECO SA are implementat si certificat sistemul de management al calitatii in conformitate cu standardul de referinta **ISO 9001:2008**.

Organismul de de certificare: **SGS Systems & Services Certification Hungaria**.
Nr. certificat: **HU 98/13134 / 21.05.2010**, valabil pana la 20.05.2013.



PROTECTIA MEDIULUI

SC ELPRECO SA are implementat si certificat sistemul de management al mediului in conformitate cu standardul de referinta **ISO 14001:2004** si isi desfasoara activitatile in conformitate cu cerintele legislatiei in vigoare.

Organismul de de certificare: **SGS SA Systems & Services Certification Switzerland**.
Nr. certificat: **CH 07/0522.00 / 25.05.2010**, valabil pana la 24.05.2013.



In activitatile sale de productie si comercializare S.C. ELPRECO S.A. si-a propus sa utilizeze eficient resursele naturale, materiile prime si materialele.

Modul de eliminare a deseurilor de beton

Stalpii prefabricati din beton precomprimat pentru linii electrice aeriene nu contin substante periculoase pentru mediu.

Deseurile de beton generate in activitatea de montaj de catre firmele specializate (executia de linii electrice) trebuie predate la agenti economici autorizati pentru eliminarea controlata a acestora.

SECURITATE ŞI SĂNĂTATE OCUPAŢIONALĂ

Pentru a elimina sau minimiza riscurile de accidentare si imbolnavire profesionala ale angajatilor si ale partilor interesate (clienti, furnizori, etc) la care acestia pot fi expusi, SC ELPRECO SA a implementat si certificat un Sistem de Management al Securitatii si Sanatatii Ocupationale in conformitate cu specificatia **OHSAS 18001:2007**.

Organismul de de certificare: **SGS Systems & Services Certification Hungaria**.
Nr. certificat: **HU07/0031 / 24.05.2010**, valabil pana la 23.05.2013.

Produsele care fac obiectul acestei declaratii nu constituie o amenintare pentru igiena si sanatatea oamenilor.

In activitatea de exploatare a constructiilor in care sunt inglobate produsele, acestea nu prezinta riscuri de accidentare, precum alunecare, cadere, lovire.



1823

ELPRECO

Craiova, Calea Severinului, 44

10

1823-DPC-094/0027-10

SR EN 12843

Stâlpi prefabricati din beton precomprimat pentru linii electrice aeriene

Stâlpi tip SCP 15006b

Utilizare: pentru linii electrice de medie si joasa tensiune in mediul urban si rural; linii de contact pentru tremvaie si troleibuze; suport pentru sustinere corpuri de iluminat

Rezistența la compresiune a betonului: min 55 N / mm²

Rezistența ultima la traciune a otelului (OB37) pentru armarea betonului: 360 N/mm²

Limita de elasticitate a otelului (OB37) pentru armarea betonului: 255 N/mm²

Rezistența ultima la traciune a otelului (toroane) pentru precomprimare: min 9000 kgf

Limita conventionala de elasticitate la traciune la 0,1% a otelului (toroane) pentru precomprimare: 7700 daN

Momentul capabil la incovoiere, in sectiunea de incastrare: min 8375 daNm

Momentul de fisurare $\alpha_f = 0,10$ mm: min 5445 daNm

Caracteristici geometrice:

- diametrul exterior la baza: 360 mm +10; -5
- diametrul exterior la varf: 240 mm +5; -3
- lungime: 12 m ± 20 mm

Durabilitate la efectul de coroziune si la actiunea de inghet-dezghet:

- acoperirea cu beton: min 16 mm pentru inele
- acoperirea cu beton : min 22 mm pentru toroane
- raportul A/C: max 0,41
- dozaj de ciment: min 300 kg
- continutul de clorura al betonului: max 0,1 %
- rezistența minima a betonului: 55 N / mm²
- absorția de apa: max 4%

Proiect TENSICON: plansa CP-04

GARANȚIE

Durata de garanție este de 10 ani de la livrare, cu condiția ca beneficiarul să respecte prescripțiile de manipulare, transport și depozitare specificate.

Durata medie de viață este de 40 ani. Pentru viciile de fabricație ascunse, garanția se extinde pe toată durata de viață a stâlpilor.

INSTRUCȚIUNI

Pentru manipulare, depozitare și transport Stalpi de beton precomprimat centrifugat pentru LEA

Manipulare

Manipularea stâlpilor se face mecanizat cu dispozitive speciale de manipulare și cabluri de oțel sau sufe textile.

Prinderea stâlpilor se face la distanțele prevăzute în proiect.

Se interzice manipularea stâlpilor cu cablul de ridicare al echipamentului de ridicat în poziție înclinată față de stâlp.

Se interzice manipularea prin tarare sau rostogolire a stâlpilor.

Se interzice manipularea a mai mult decât un singur stâlp deodată.

Depozitare

Depozitarea stâlpilor de beton precomprimat centrifugat se face în spații neacoperite, pe suprafețe plane, cu panta care să asigure scurgerea apelor.

Stâlpii se depozitează pe reazeme de lemn asigurate la ambele capete cu opritori împotriva rostogolirii, în stive de maxim 4 rânduri.

Reazemele de la baza stâlpilor au secțiunea de 5x5 cm iar cele de la varf au secțiunea de 8x8 cm.

Poziționarea reazemelor se face pe aceeași verticală la 2m față de baza, și 2.5m față de varful stâlpului pentru: SCP10001; SCP10002; SCP10005 și 2m față de baza și 3m față de varf pentru SCP15006N.

În stiva, stâlpii se așează cu varful în aceeași direcție, atât pe orizontală cât și pe verticală.

Transport

În mijloacele de transport auto sau vagoane CF, așezarea stâlpilor se face cu respectarea condițiilor de la depozitare.

Se recomandă evitarea socurilor în timpul transportului.

Nota: manipularea, depozitarea și transportul stâlpilor de beton armat centrifugat în altfel de condiții decât cele precizate îl exonerează pe furnizor de orice răspundere, pagubele rezultate ca urmare a nerespectării acestei clauze cazând în sarcina clientului.